

兰州兴业金属容器有限责任公司防冻液及 玻璃水分装建设项目竣工环境保护验收监 测报告

项 目 名 称： 兰州兴业金属容器有限责任公司

防冻液及玻璃水分装建设项目

建 设 单 位： 兰州兴业金属容器有限责任公司

建设单位： 兰州兴业金属容器有限责任公司

编制单位： 甘肃蓝清绿创环保科技有限公司

2019 年 11 月

建设单位：兰州兴业金属容器有限责任公司

法人代表：王柱利

编制单位：甘肃蓝清绿创环保科技有限公司

法人代表：潘程程

项目负责人：



甲醇水溶液储罐



分装生产线



纯水制备

表 1 验收项目概况

建设项目名称	兰州兴业金属容器有限责任公司防冻液及玻璃水分装建设项目				
建设单位	兰州兴业金属容器有限责任公司				
法人代表	王柱利	联系人	张成新		
通信地址	西固区玉门街原兰州油脂化工厂内				
联系电话	13609350559	传真		邮编	730060
建设地点	西固区玉门街原兰州油脂化工厂内				
项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>	行业类别	C-2689 其它日用化学产品 制造		
环境影响报告 表名称	兰州兴业金属容器有限责任公司防冻液及玻璃水分装建设项目				
环境影响评价 单位	重庆丰达环境影响评价有限公司				
初步设计单位	\				
环境影响评价 审批部门	兰州市生态环境 局西固分局	文号	西环建审 【2019】020 号	时间	2019年5月 7日
环境保护设施 施工单位	兰州兴业金属容器有限责任公司				
环境保护设施 监测单位	甘肃华阳检测技术有限责任公司				
投资总概算 (万元)	300	其中：环境保护 投资(万元)	8	环境保护 投资占总 投资比例	2.70%
实际总投资 (万元)	200	其中：环境保护 投资(万元)	6		3.00%
设计生产能力	玻璃水	2000t/a	建设项 目开工 日期	2019年6月	
	防冻液	2000t/a			
实际生产能力	玻璃水	2000t/a	建设项 目运行 日期	2019年8月	
	防冻液	2000t/a			
申领排污许可 情况	正在办理中				

<p>项目建设过程 简述 (项目立项~ 试运行)</p>	<p>1、兰州兴业金属容器有限责任公司原有厂区位于兰州市西固区康乐路 44 号。2018 年兰州兴业金属容器有限责任公司收购了原兰州油脂化工厂，在原兰州油脂化工厂内进行本项目建设。项目建设一条玻璃水、一条防冻液复配分装生产线，年生产玻璃水 2000t、防冻液 2000t。</p> <p>2、兰州兴业金属容器有限责任公司与 2019 年 3 月委托重庆丰达环境影响评价有限公司对《兰州兴业金属容器有限责任公司防冻液及玻璃水分装建设项目》进行了环境影响评价工作，2019 年 4 月在西固区组织召开了《兰州兴业金属容器有限责任公司防冻液及玻璃水分装建设项目环境影响报告表》评审会。</p> <p>3、2017 年 5 月 7 日取得《兰州兴业金属容器有限责任公司防冻液及玻璃水分装建设项目环境影响报告表》批复，西环建审【2019】020 号。</p> <p>4、2019 年 11 月兰州兴业金属容器有限责任公司委托甘肃蓝清绿创环保科技有限公司协助兰州兴业金属容器有限责任公司对本项目进行竣工环境保护验收自查工作，并提出改进措施。整改后兰州兴业金属容器有限责任公司委托甘肃华阳检测技术有限责任公司对《兰州兴业金属容器有限责任公司防冻液及玻璃水分装建设项目》进行竣工环境保护验收监测。</p> <p>6. 甘肃华阳检测技术有限责任公司于 2019 年 11 月对《兰州兴业金属容器有限责任公司防冻液及玻璃水分装建设项目》进行环保验收监测。在监测报告的基础上，由甘肃蓝清绿创环保科技有限公司协助兰州兴业金属容器有限责任公司编制完成《兰州兴业金属容器有限责任公司防冻液及玻璃水分装建设项目竣工环境保护验收监测报告》，并针对本项目开展验收。</p>
--	---

调查范围	项目评价范围，主要包括厂区及周边 200m 范围。
调查因子	<p>与环境影响评价报告表评价中调查因子一致，主要有：</p> <p>地表水环境：项目废水主要是生活污水，生活污水依托已有化粪池处理后进入市政管网，不再进行污染因子调查；</p> <p>大气环境：无废气污染物产生及排放，不再调查；</p> <p>声环境：Leq；</p> <p>固废：生活垃圾、生产固废。</p>
环境保护目标及敏感点	<p>项目区域主要环境功能区划为：《环境空气质量标准》（GB3095—2012）二级标准；《声环境质量标准》（GB3096—2008）中 3 类标准。</p> <p>项目位于兰州油脂化工厂厂区内靠近西南侧厂房，其西北侧为玉门街，玉门街对面为兰炼三中，西侧为方新雅园，其它方位均为工业企业，主要是东侧的兰州助剂厂，东南侧混凝土建筑公司仓储库等。</p>
调查重点	<ol style="list-style-type: none"> 1、核实《兰州兴业金属容器有限责任公司防冻液及玻璃水分装建设项目》选址、产品类别及生产规模等工程概况与环评报告的符合性； 2、核实《兰州兴业金属容器有限责任公司防冻液及玻璃水分装建设项目》工程内容与环评报告的符合性； 3、境影响评价报告表及审批意见中提出的环保措施落实情况及效果、污染物排放达标情况

表 2 验收依据

<p>法律 法规及 技术规 范</p>	<p>1、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4号，2017年11月20日发布）； 2、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告2018年第9号）；</p>
<p>环保主 管批复</p>	<p>兰州市生态环境局西固分局关于《兰州兴业金属容器有限责任公司防冻液及玻璃水分装建设项目环境影响报告表》批复，西环建审【2019】020号</p>
<p>其它</p>	<p>无</p>

表 3 工程建设情况

3.1、项目名称及建设单位

项目名称：兰州兴业金属容器有限责任公司防冻液及玻璃水分装建设项目
建设单位：兰州兴业金属容器有限责任公司

3.2、项目地理位置

兰州兴业金属容器有限责任公司位于兰州市西固区玉门街原兰州油脂化工厂内。厂址中心坐标：北纬 36.100368°，东经 103.650829°。根据现场实际勘察，本项目建设地理位置未发生变化，本项目地理位置见附图 1。

3.3、项目平面布置

本项目位于兰州市西固区玉门街原兰州油脂化工内。本项目厂区大门位于西北侧，办公区位于厂区西侧，生产区位于厂区东南侧，库房位于生产区东侧。办公用房与其它企业共用西北侧现有的办公楼。平面布置见附图 2。

3.4、项目投资及资金来源

1、项目规模

根据调查可知，本项目总概算 300 万元，环保投资 8 万元，环保投资占总投资的 2.7%。本项目实际投 2200 万元，实际环保投资 6 万元，实际环保投资占总投资的 3%，环保投资减少主要是环境事故池比预计投资低的原因，减少了部分环保投资。

2、资金来源

项目资金来源为企业自筹。

3.5、劳动定员及工作制度

本项目劳动定员 24 人，年工作天数为 300 天，每天 1 班作业，每班 8 小时。根据调查，本项目劳动定员及工作制度与环评阶段一致。

3.6、建设内容

兰州兴业金属容器有限责任公司利用原兰州油脂化工厂厂房进行本项目的建设，建设建设一条玻璃水、一条防冻液复配分装生产线，年生产玻璃水 2000t/a、防冻液 2000t/a。项目生产车间、仓储车间利用原兰州油脂化工厂已有彩钢房，办公用房依托现有办公室。主要工程建设内容及实际建设情况见表 3-1。

表 3-1 主要工程建设内容对照表

类别	建筑物	环评文件建设内容	实际工程建设内容	变更情况
主体工程	生产车间	彩钢房，生产区总占地 450 m ² ，仓储区占地面积 40 m ² 。	彩钢房，生产区总占地 450 m ² ，仓储区占地面积 40 m ² 。	无重大变更
辅助工程	办公用房	砖混	砖混	无重大变更
公用工程	水	自来水供水管网	自来水供水管网	没有重大变更
	电	市政供电统一供电	市政供电统一供电	
	暖	集中供暖	集中供暖	
储运工程	仓库	彩钢房	彩钢房	无重大变更
环保工程	废水处理	生活污水依托已有化粪池	依托已有化粪池	无重大变更
	废气治理	无	无	无重大变更
	固体废物治理	生活垃圾收集点	生活垃圾桶 4 个	主要环评设计时候为考虑去离子水制备时产生的废活性炭等，验收自查时提出需要在危废暂存间暂存后由甘肃省危险废物处置中心处置
		无	危险废物暂存间 1 座	
	噪声防治	减震、隔声；	减震、隔声；	无重大变更
环境风险	仓储区防渗、事故池	仓储区已防渗，设置围堰等	事故池暂未建设，在自查时要求其尽快建设	

经现场勘查，本项目主要工程实际建设内容与环评阶段相比基本无变化，甲醇水溶液仓储区域防渗并设置围堰。本项目没有重大变动，建设内容与环评设计基本一致。

3.7、主要设备及原辅料

根据现场调查，项目主要设备清单见表 3-2。

表 3-2 主要设备对照表

工段	环评建设内容	数量	实际建设内容	数量	变更情况
玻璃水生 产线	纯水制备设备	1	纯水制备设备	1	无重大变更
	调和罐	1	调和罐	1	无重大变更
	成品储罐	1	成品储罐	1	无重大变更
防冻液生 产线	调和罐	1	调和罐	1	无重大变更
	成品储罐	1	成品储罐	1	无重大变更
仓储	原料储罐	2	原料储罐	2	无重大变更

根据实际调查得知，项目主要设备未发生变动，与环评设计基本一致。

项目主要原辅材料见下表 3-3.

表3-3 项目主要原辅材料消耗情况表

工	环评预计	用量 t/a	实际使用	用量	变动情况
嵌 入 式 法 兰 封 闭 器 生 产 线	玻璃水母液	1999.89	玻璃水母液	1999.89	无重大变更
	表面活性剂	0.0264	表面活性剂	0.0264	无重大变更
	苯甲酸钠腐	0.0248	苯甲酸钠腐	0.0248	无重大变更
	色素	0.0036	色素	0.0036	无重大变更
	香精	0.048	香精	0.048	无重大变更
	增稠剂	0.0024	增稠剂	0.0024	无重大变更
	拉丝粉	0.0008	拉丝粉	0.0008	无重大变更
塑 料 瓶 生 产 线	去离子水甲醇 溶液	1988	去离子水甲醇 溶液	1988	无重大变更
	硼砂	3.2	硼砂	3.2	无重大变更
	亚硝酸钠	3	亚硝酸钠	3	无重大变更
	三乙醇胺	3	三乙醇胺	3	无重大变更
	苯甲酸钠	5	苯甲酸钠	5	无重大变更
	磷酸三丁酯	0.2	磷酸三丁酯	0.2	无重大变更
	苯并三氮唑	0.6	苯并三氮唑	0.6	无重大变更

项目原辅材料使用类别和使用量与环评基本一致。

3.8、主要产品方案及产能

项目主要产品方案见表 3-4

表 3-4 主要产品方案对照表

序号	产品	环评阶段年产量	验收阶段年产量	备注
1	玻璃水	2000t/a	1600t/a	按照验收监测阶段小时产能折算
	防冻液	2000t/a	1700t/a	

根据现场实际情况调查可知，项目主要产品方案没有发生变动，产品产能根据验收阶段小时产能与生产天数和每天生产 8 小时折算，验收阶段产能为设计产能的 90%以上，可以满足验收监测工况的要求。

3.9、环保工程变化情况

(1) 废水处理设施

废水处理设施与环评一致，生活污水化粪池处理后进入市政管网。

(2) 固体废物处理措施

环评中提出的一般固废收集点一个，实际建设生活垃圾桶 4 个，去离子水制备时废活性炭等为危险废物，验收自查时要求其依托现有危废暂存间暂存，最后交给甘肃省危险废物处置中心（甘肃金创绿丰环境技术有限公司）处理，项目固废处置主要是增加了危险废物处置要求，其他与环评基本一致，无重大变动。

(3) 噪声治理措施

环评中提出高噪音设备隔声减震减噪，实际建设与环评一致；

(4) 废气治理措施

项目无废气污染物排放。实际建设与环评一致。

项目环保工程实际建设情况与环评设计要求情况对比见表 3-5。

表 3-5 工程建设情况对照表

项目	环评要求	实际建设	变化情况
废水	依托已有化粪池	依托已有化粪池	一致
废气	集/	/	一致
噪声	隔声减振	隔声减振	一致
固废	一般固废收集点一个	生活垃圾桶 4 个，依托已建设危废暂存间暂存去离子水制备产生的废活性炭，暂存后交甘肃省危险废物处置中心（甘肃金创绿丰环境技术有限公司）处理	无重大变动

通过项目实际建设情况与设计环评文件对比可以发现，项目环保工程没有重大变动。变化部分主要是环境影响评价时未考虑去离子水制备产生的废活性炭。现已要求其依托已建成危废暂存间暂存，暂存后交于甘肃省危险废物处置中心（甘肃金创绿丰环境技术有限公司）处理。

3.10、给排水情况

项目使用原有厂房系统排水。生活污水经化粪池处理后，排入市政管网，无工艺废水排放。

a、生产用水

本项目生产过程中用水主要是去离子水制备，产生的含盐废水为清洁下水，直接排入市政管网。

b、日常办公用水

本项目员工 30 人，依据《甘肃省用水定额》计算本项目的日常生活用水。本项目用水量及废水产生量计算结果见表 3-6，本项目水平衡见图 3-1。

表 3-6 项目用水及废水产生量统计表 单位: m³/a

序号	项目	用水部位	新鲜水量	循环用水量	损耗量	排水量	备注
			t/a	t/a	t/a	t/a	
1	工艺用水	防冻液生产	1021.05	0	970	48.05	废水进入市政管网，最终进入西固区污水处理厂
2	生活用水		540	0	108	432	
3	合计		1561.05	0	108	554.1	

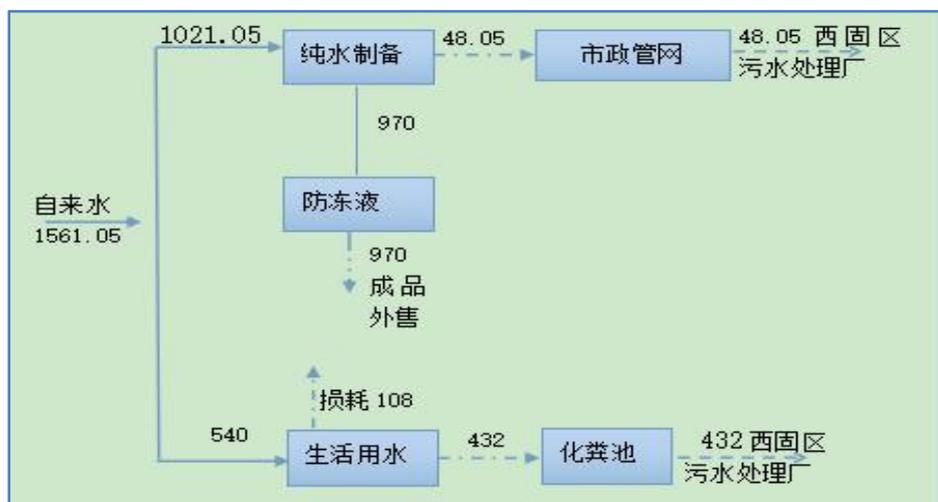


图 3-1 项目水平衡图

3.11、生产工艺

1、玻璃水复配分装生产流程

- a、将外购去玻璃水母液按量加入调和罐内；
- b、按照配比，人工加入表面活性剂、苯甲酸钠（防腐剂）、色素、香精。
- c、配比好的成品通过泵打入成品储罐；
- d、分装入库外售

项目生产工艺及污染流程见图 3-2，主要产污节点说明见表 3-7。

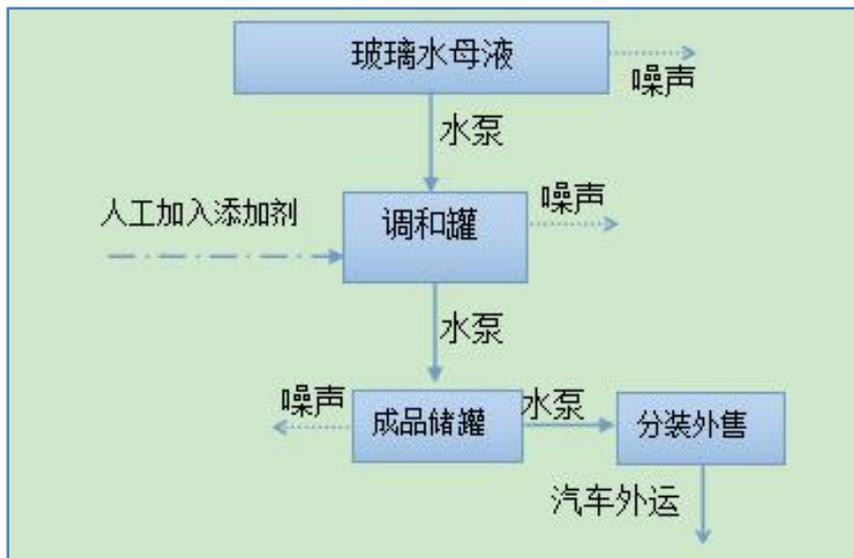


图3-2 项目玻璃水生产工艺及污染流程图

表 3-7 项目玻璃水主要污节点说明表

污染物类别	产污节点	环保措施	排放去向
噪声	搅拌机	隔音	/
	水泵	隔音	/

2、防冻液生产流程

- a、将去离子水甲醇按量加入甲醇去离子水储罐内；
- b、按照配比，用水泵加入甲醇去离子水溶液，人工加入硼砂、亚硝酸钠、三乙醇胺、苯甲酸钠、磷酸三丁酯、苯并三氮唑等。
- c、配比好的成品通过泵打入成品储罐；
- d、分装入库外售

项目生产工艺及污染流程见图 3-3，主要产污节点说明见表 3-8。

表 3-8 项目防冻液主要污节点说明表

污染物类别	产污节点	环保措施	排放去向
废水	纯水制备	/	市政管网

噪声	搅拌机	隔音	/
	水泵	隔音	/

3.12、主要污染物排放

项目施工期不涉及土建施工，施工期仅为设备安装调试，施工期未收到环保方面的投诉和处罚。运营期实际污染物排放与环评设计相比主要是固废方面对去离子水制备产生的废活性炭等要求其危废暂存间暂存后交于甘肃省危险废物处置中心处理，具体如下表所示。

(1) 废气产生与排放

本项目无需供热，没有锅炉房，项目原料为水、玻璃水母液、乙二醇、表面活性剂，苯甲酸钠（防腐剂）、色素、香精增稠剂、拉丝粉、硼砂、亚硝酸钠、三乙醇胺、苯甲酸钠、磷酸三丁酯、苯并三氮唑等。主要物料乙二醇、玻璃水母液等均为不易挥发物料，其它混合料储存于仓库内，无粉尘产生。故项目无工艺废气的产生与排放。

(2) 噪声产生与排放

项目噪声主要是水泵噪声，其噪声声级较低，查阅相关资料，其单个设备噪声声级约为 75dB（A）。

(3) 废水产生与排放

项目运营期用水主要是工艺用水和生活用水，工艺用水为配料用去离子水，工艺用水量为 970t/a，生产废水主要是去离子水制备产生的废水，废水产生量为用水量的 5%，则新鲜水用量为 1021.05t/a，废水排放量约为 48.05t/a。废水主要污染物为无机盐类，排入市政管网，最终进入西固区污水处理厂；生活用水量按每人每天 60L 计算，项目劳动定员 30 人，年生产 300d，生活用水量为 540t/a，废水产生量按用水量 80% 计算，产生量为 432t/a，生活废水化粪池处理后进入市政管网最终排入西固区污水处理厂。

(4) 固废产生与排放

项目运营期产生的固体废物主要是生活垃圾和去离子水制备产生的废活性炭等。活垃圾定点收集后由环卫部门统一处理，废活性炭危废暂存间暂存后交于甘肃省危险废物处置中心处理。

3.13、项目变动情况

根据现场踏勘及项目工程组成、设备组成、产品规格、原辅材料、环保工程

的变动分析，项目无重大变更，主要变化为固废中去离子水制备产生的废活性炭等要求其依托已建成危废暂存间暂存，暂存后交于甘肃省危险废物处置中心处理。

表 4 主要环保设施

4.1、污染物治理措施

(1) 废水

项目运营期用水主要是工艺用水和生活用水，工艺用水为配料用去离子水，工艺用水量为970t/a，生产废水主要是去离子水制备产生的废水，废水产生量为用水量的5%，则新鲜水用量为1021.05t/a，废水排放量约为48.05t/a。废水主要污染物为无机盐类，排入市政管网，最终进入西固区污水处理厂；生活用水量按每人每天60L计算，项目劳动定员30人，年生产300d，生活用水量为540t/a，废水产生量按用水量80%计算，产生量为432t/a，生活废水化粪池处理后进入市政管网最终排入西固区污水处理厂。废气

(2) 废气

本项目运营期无废气污染物产生。

(3) 噪声

项目噪声主要是水泵噪声，其噪声声级较低，通过隔声减振降低噪声对外环境的影响。

(4) 固废

项目运营期产生的固体废物主要是生活垃圾和去离子水制备产生的废活性炭等。活垃圾定点收集后由环卫部门统一处理，废活性炭危废暂存间暂存后交于甘肃省危险废物处置中心处理。



依托的危废暂存间

4.2、其它环保设施

1、环境风险设施

(1) 合理布局磷酸三丁酯单独存放，仓库设在厂区东南侧，远离办公区及西侧环境敏感点，同时严格防火，地面按照《石油化工工程防渗技术规范》

(GB/T50934-2013) 要求进行防渗处理，具体为基础防渗层为至少1米厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ 厘米/秒），或2毫米厚高密度聚乙烯，或至少2毫米厚的其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ 厘米/秒。

(2) 甲醇去离子水储罐设置围堰，同时地面按照《石油化工工程防渗技术规范》（GB/T50934-2013）要求进行防渗处理，具体为基础防渗层为至少1米厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ 厘米/秒），或2毫米厚高密度聚乙烯，或至少2毫米厚的其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ 厘米/秒。

(3) 设置事故池，事故废液排入事故池。

项目原料仓储区已按照建设要求进行建设。事故池暂未建设，自查时已进行要求，天气转暖即准备建设。

2、其他

无。

表 5 环境影响评价回顾及环保主管部门意见

5.1 环境影响评价报告表结论及建议：

1、结论

1.1 项目建设情况

项目名称：兰州兴业金属容器有限责任公司防冻液及玻璃水分装建设项目

建设单位：兰州兴业金属容器有限责任公司

建设性质：新建

工程投资：总投资 300 万元人民币

生产规模：建设一条玻璃水、一条防冻液复配分装生产线，年生产玻璃水 2000t、防冻液 2000t。

1.2 符合性分析

根据《产业结构调整指导目录(2011 年本)》(2013 年修改)(国家发展和改革委员会第 21 号令)，本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类中的项目，为允许类项目，符合国家产业政策。

1.3 环境影响分析结论

该项目运营后，项目污染物主要是噪声、废水和固体废弃物。

(1) 废气

无废气污染物排放。

(2) 废水

项目运营期用水主要是工艺用水和生活用水，工艺用水为配料用去离子水，工艺用水量为 970t/a，生产废水主要是去离子水制备产生的废水，废水产生量为用水量的 5%，则新鲜水用量为 1021.05t/a，废水排放量约为 48.05t/a。废水主要污染物为无机盐类，排入市政管网，最终进入西固区污水处理厂；生活用水量按每人每天 60L 计算，项目劳动定员 30 人，年生产 300d，生活用水量为 540t/a，废水产生量按用水量 80%计算，产生量为 432t/a，生活废水化粪池处理后进入市政管网最终排入西固区污水处理厂。

(3) 噪声

本项目噪声贡献值厂界可以达到《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准(昼间 65dB, 夜间 55dB)的要求。项目噪声对环境影响较小。

(4) 固废

项目运营期产生的固体废物主要是生活垃圾和去离子水制备产生的废活性炭等。生活垃圾定点收集后由环卫部门统一处理，废活性炭危废暂存间暂存后交于甘肃省危险废物处置中心处理。

1.4 评价结论

综上所述，本建设项目符合国家产业政策。根据分析，项目污染治理措施可行，在确保各项污染治理措施落实到位，严格管理，各项污染治理设施正常运行并达到本报告表排污水平的前提下，该项目建设从环境保护角度论证是可行的。

2、建议

- (1) 项目建设要保证环保资金的投入，落实各项环保措施；
- (2) 建成运营期应做好生活垃圾的收集、管理和清运工作；
- (3) 确保本报告所提出的各项污染防治措施落到实处，切实履行“三同时”；

5.2 环境影响报告批复

可能存在的环保问题及经办人意见：
审批意见：

西环建审[2019]-020号

项目位于兰州市西固区五门街原兰州油脂化工厂，利用原兰州油脂化工厂厂房进行本项目的建设。建设一条玻璃水、一条防冻液复配分装生产线，年产玻璃水 2000t、防冻液 2000t。根据现场勘查和环评评估意见，项目“三废”排放对环境及敏感点的影响可接受。从环境保护角度项目建设可行。根据现场勘察及环境影响评价，经研究审批如下：

一、原则同意环评意见及结论，同意办理兰州兴业金属容器有限责任公司防冻液及玻璃水分装建设项目环保审批手续。

二、环保要求如下：

1、该环境影响报告表编制较规范，工程与环境情况介绍基本清楚，评价结论可信，可以作为工程建设环境保护的依据。你单位要按照国家环保法律法规要求，认真落实《报告表》所提各项环保治理措施，在工程投资中必须保证环保治理资金足额及时到位，严格执行“三同时”管理制度，保证“三废”污染物稳定达标排放。

2、项目运营期间的设备噪声主要是设备噪声，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。本项目噪声对环境的影响较小。

3、项目无生产废水产生，生活污水经化粪池预处理后排入市政管网。

4、本项目无废气产生。

5、生产固废为生活垃圾，定点收集后一并由环卫部门统一处理。

6、建设项目的环境影响评价文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

7、严格执行“三同时”管理制度，保证“三废”污染物稳定达标排放。

8、项目建成后三个月内自行组织验收，验收合格后方可投入正式使用并报我局备案。

经办人：

张成新



项目基本信息

项目名称	兰州兴业金属容器有限责任公司防冻液及玻璃水分装建设项目	建设地点	兰州市西固区五门街原兰州油脂化工厂
联系人	张成新	联系电话	13609350559

5.3 环评批复要求落实情况检查

表 5-1 环评批复要求与落实情况检查内容

环评批复要求	实际落实情况	备注
兰州兴业金属容器有限责任公司防冻液及玻璃水分装建设项目位于西固区玉门街原兰州油脂化工厂内，建设建设一条玻璃水、一条防冻液复配分装生产线，年生产玻璃水 2000t、防冻液 2000t。	兰州兴业金属容器有限责任公司防冻液及玻璃水分装建设项目位于西固区玉门街原兰州油脂化工厂内，建设建设一条玻璃水、一条防冻液复配分装生产线，年生产玻璃水 2000t、防冻液 2000t。	已落实
噪声要求达到《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准要求。	监测报告显示其噪声可以满足标准要求。	已落实
无废气污染物产生与排放	无废气污染物产生与排放	已落实
含盐废水，生活污水进入市政管网最终进入西固区污水处理厂。	含盐废水，生活污水进入市政管网最终进入西固区污水处理厂。	已落实
生活垃圾定点收集后由环卫部门统一处理	生活垃圾由生活垃圾桶收集后环卫部门统一处理，去离子水制备产生的废活性炭等作为危险废物在厂区危废暂存间暂存后交于甘肃省危险废物处置中心处理	已落实

表 6 验收执行标准

<p>环境质 量标准</p>	<p>1、基本污染物执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。</p> <p>2、《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准，其中西侧有住宅区，作为环境敏感点，用2类区标准对其进行校核</p>
<p>污染物 排放标 准</p>	<p>1、无大气污染物排放；</p> <p>2、噪声执行：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准；</p>
<p>总量控 制指标</p>	<p>无。</p>

表 7 验收监测及质量控制

7.1、废气监测内容

无。

7.2 噪声监测内容

(1) 监测点位

在项目东、南、西、北厂界外 1m 各布设 1 个监测点位，环境敏感点处增设 1 个点位，共设 5 个监测点位。具体监测点位见监测报告附图。

(2) 监测项目

等效连续 A 声级。

(3) 监测频次

连续监测 2 天，每天昼夜各监测一次。

(4) 监测分析方法

监测分析方法按照表 7-3 执行。

表 7-3 噪声检测分析及来源

序号	检测项目	检测分析方法	方法依据
1	工业企业厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008
2	环境噪声	声环境质量标准	GB3096-2008

7.3 验收监测质量保证及质量控制

1、质量保证

为保证检测数据的代表性、准确性和可比性，特作以下要求：

所有检测人员经培训，考核合格后，持证上岗。

各检测人员严格执行环境监测技术规范。

本次检测所用仪器、量器经计量部门检定认证或分析人员校准的合格设备。

2、质量控制

质量控制严格执行各类相关环境监测技术规范和国家有关采样、分析的标准及方法，实施全过程的质量保证。

所有检测及分析仪器均在有效检定期内，并参照有关计量检定规程定期校验和维护。

及时了解工况情况，保证检测过程中工况负荷满足有关要求。合理布设检测点

位，保证各检测点位布设的科学性、可比性及有效性。

检测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）分析方法，赴现场检测人员均通过考核并持有上岗证书。

现场采样和检测前，采样均按照检测要求对仪器进行校准。

有组织废气的测定严格按照《固定污染源检测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）和国家有关部门颁布的标准（或推荐）分析方法进行质量控制和测定。

无组织废气的测定严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）和国家有关部门颁布的标准（或推荐）分析方法进行质量控制和测定。

7.4 验收监测期间工况记录

甘肃华阳检测技术有限责任公司于2019年11月17日-2019年11月18日对兰州兴业金属容器有限责任公司厂区的三个生产线建设项目环保竣工验收监测项目有组织废气、无组织废气和噪声进行采样和检测。检测期间，该公司设备正常运行，其运行负荷均能达到75%以上，满足了检测的工况要求。

7.5 验收监测结果

噪声检测结果详见表7-4。

表 7-4 噪声检测结果 单位：dB(A)

检测项目	计量单位	日期	检测结果			标准限值
			点位	昼间	夜间	
工业企业厂界噪声	dB (A)	11月16日	1#	59.1	44.0	昼间：65 夜间：55
			2#	53.3	44.8	
			3#	46.2	44.2	
			4#	53.0	46.5	
		11月17日	1#	60.3	43.6	
			2#	53.9	44.1	
			3#	47.1	45.2	
			4#	53.6	45.8	
敏感点		11月16日	5#	45.6	41.8	昼间：60 夜间：50
		11月17日	5#	44.8	42.2	

根据监测数据可知，噪声1#、2#、3#、4#号点位符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准限值，5#号点位为住宅区的现状监测，其噪声现状符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）表1中2类标准限值。

表 8 调查结论与建议

8.1 工程概况

兰州兴业金属容器有限责任公司防冻液及玻璃水分装建设项目位于西固区玉门街原兰州油脂化工厂内，项目总投资 300 万元，建设建设一条玻璃水、一条防冻液复配分装生产线，年生产玻璃水 2000t、防冻液 2000t。

项目符合国家产业政策，项目资源条件和建厂基础配套条件较好，厂区周围无环境保护敏感目标，工程平面布置较为合理，建设项目污染物的排放在环境承载力限度内。

兰州兴业金属容器有限责任公司防冻液及玻璃水分装建设项目符合国家有关环境保护法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，通过对该项目进行竣工环境保护验收调查及监测，得出以下结论：

8.2 环保措施调试及对环境影响情况

1、废水

项目运营期用水主要是工艺用水和生活用水，工艺用水为配料用去离子水，工艺用水量为 970t/a，生产废水主要是去离子水制备产生的废水，废水产生量为用水量的 5%，则新鲜水用量为 1021.05t/a，废水排放量约为 48.05t/a。废水主要污染物为无机盐类，排入市政管网，最终进入西固区污水处理厂；生活用水量按每人每天 60L 计算，项目劳动定员 30 人，年生产 300d，生活用水量为 540t/a，废水产生量按用水量 80% 计算，产生量为 432t/a，生活废水化粪池处理后进入市政管网最终排入西固区污水处理厂。**不会对地表水体造成影响。**

2、废气

无废气污染物产生及排放，不会对大气环境造成影响。

3、噪声

项目噪声厂界可以达到《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准（昼间 65dB,夜间 55dB）的要求，敏感点处噪声可以满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）表 1 中 2 类标准限值要求。项目噪声对环境的影响较小。

4、固体废物

生活垃圾由生活垃圾桶收集后环卫部门统一处理，去离子水制备产生的废活性炭

等作为危险废物在厂区危废暂存间暂存后交于甘肃省危险废物处置中心处理，固废可以得到很好的处置。对周围环境影响较小。

8.3 验收调查综合结论

兰州兴业金属容器有限责任公司防冻液及玻璃水分装建设项目在运行过程中严格的执行了国家建设项目环境管理制度配备了相应的环保治理设施，将项目产生的环境影响降至了最低。本报告认为，兰州兴业金属容器有限责任公司防冻液及玻璃水分装建设项目在总体上达到建设项目环境保护验收的基本要求，具备项目竣工环境保护验收的基本条件，建议通过竣工环境保护验收。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	兰州兴业金属容器有限责任公司防冻液及玻璃水分装建设项目				建设地点	西固区玉门街原兰州油脂化工厂内						
	行业类别	C3311 金属结构制造				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建		<input type="checkbox"/> 改扩建		<input type="checkbox"/> 技术改造		
	设计年生产能力	10万支/年	建设项目开工日期	2019年7月		实际年生产能力	10万支/年	试运行日期	2019年10月				
	投资总概算	300万元				环保投资总概算	8万元	所占比例(%)	2.70%				
	环评审批部门	兰州市生态环境局西固分局				批准文号	西环建审【2019】020号	批准时间	2019.5.7				
	初步设计审批部门	/				批准文号	/	批准时间	/				
	环保验收审批部门	兰州市生态环境局西固分局				批准文号	/	批准时间	/				
	环保设施设计单位	/	环保设施施工单位			/	环保设施监测单位	甘肃华阳检测技术有限责任公司					
	实际总投资	200万元				实际环保投资	6万元	环保投资占总投资比例	3.00%				
	废水治理(万元)	/	废气治理(万元)	/	噪声(万元)	1	固废治理(万元)	/	绿化及生态	/	其它(万元)	5	
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/	年工作时	300天					
建设单位	兰州兴业金属容器有限责任公司	邮政编码	730060		联系电话	13609350559		环评单位	重庆丰达环境影响评价有限公司				
污染物排放达标与总量控制	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水												
	化学需氧量												
	悬浮物												
	二氧化硫												
	B[a]P												
	烟(粉)尘												
固体废物													

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少；2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=（4）-(5)-(8)-(11)+（1）；3、计量单位：废水排放量——万 t/a；废气排放量——万立方米/年；工业固体废物排放量——万 t/a；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——t/a；大气污染物排放量——t/a

可能存在的环保问题及经办人意见：
审批意见：

西环建审(2019)-020号

项目位于兰州市西固区玉门街原兰州油脂化工厂，利用原兰州油脂化工厂厂房进行本项目的建设。建设一条玻璃水、一条防冻液复配分装生产线，年产玻璃水 2000t，防冻液 2000t。根据现场勘查和环评评估意见，项目“三废”排放对环境及敏感点的影响可接受。从环境保护角度项目建设可行。根据现场勘查及环境影响评价，经研究审批如下：

一、原则同意环评意见及结论，同意办理兰州兴业金属容器有限责任公司防冻液及玻璃水分装建设项目环保审批手续。

二、环保要求如下：

1、该环境影响报告表编制较规范，工程与环境情况介绍基本清楚，评价结论可信，可以作为工程建设环境保护的依据。你单位要按照国家环保法律法规要求，认真落实《报告表》所提各项环保治理措施，在工程投资中必须保证环保治理资金足额及时到位，严格执行“三同时”管理制度，保证“三废”污染物稳定达标排放。

2、项目运营期间的设备噪声主要是设备噪声，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。本项目噪声对环境的影响较小。

3、项目无生产废水产生，生活污水经化粪池预处理后排入市政管网。

4、本项目无废气产生。

5、生产固废为生活垃圾，定点收集后一并由环卫部门统一处理。

6、建设项目的环境影响评价文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

7、严格执行“三同时”管理制度，保证“三废”污染物稳定达标排放。

8、项目建成后三个月内自行组织验收，验收合格后方可投入正式使用并报我局备案。

经办人：

张成新



项目基本信息

项目名称	兰州兴业金属容器有限责任公司防冻液及玻璃水分装建设项目	建设地点	兰州市西固区玉门街原兰州油脂化工厂
联系人	张成新	联系电话	13609350559

西固区建设项目环境影响审批表

西环建审[2019]020号

单位名称	兰州兴业金属容器有限责任公司		建设地点	兰州市西固区五门街原兰州油脂化工厂		
法人	王柱科		联系电话	13609350559		
项目名称	兰州兴业金属容器有限责任公司防冻液及玻璃水分离建设项目		占地面积 (m ²)	11753.6		
建设性质	新建		总投资 (万元)	300		
			其中环保投资 (万元)	8		
主要产品	名称	数量	生产原辅材料	名称	数量	
	玻璃水	2000t/a		玻璃水母液	1999.89t/a	
	防冻液	2000t/a		去离子水	970t/a	
	---	---		乙二醇	1018t/a	
	---	---		磨砂	3.2t/a	
主要生产设备	名称	数量	给排水情况	m ³ /a	年耗能情况	
	EDI反渗透纯水制备设备	1套	总供水情况	---	电	---
	玻璃水调和罐	1个	循环水量	---	煤	---
	玻璃水成品储罐	1个	总排水量	---	油	---
	防冻液调和罐	1个	其中：工业污水量和其他有毒有害污水量	---	气体燃料	---
	防冻液成品储罐	1个				
	水泵	7台	排水去向：经化粪池处理后，进入市政管网			
	---	---				
工艺流程						